



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, <http://stanok-rf.ru>

Технико-коммерческое предложение
**Автоматический двухколонный ленточнопильный станок по металлу
HENDERDA H-5555 NC с ЧПУ**



1. Характеристики станка

Размер обрабатываемых заготовок Прокат любого формата до 550 мм в сечении
Технические характеристики ленточной пилы мм 7400X54
Скорость линии распиловки м/мин 10-100
Скорость подачи подъема мм/с 0- 25
Скорость подачи мм/с 0- 25
Длина одинарной подачи мм 450
Мощность главного двигателя К 11
Точность повторного позиционирования мм ± 1
Мощность гидравлического двигателя К 2.2КВт
Метод удаления стружки Автоматическое удаление стружки с помощью тяговой цепи
Напряжение В 380В/50Гц
Общий размер (без учета стойки) мм 4400x2150x2600

2. Описание

Полностью автоматический, двухколонный ленточнопильный станок предназначен для пиления больших серий заготовок в условиях поточного непрерывного производства, включая обработку труднообрабатываемых материалов и заготовок с большим сплошным сечением.

Преимущества:

Станок оборудован функциональной системой управления DELTA и сервоприводами на подающих тисках и на подачу пильной рамы.

Сервопривод с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи материалов в зону резания, даже при отрезке заготовок большой длины.

Предусмотрена возможность задания программ процессов резки для различного числа заготовок с разными размерами при непрерывной работе. Высокие показатели

производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования привода вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 0 до 90 м/мин. Скорость подачи пильной рамы настраивается автоматически в зависимости от заготовки. При прохождении максимального сечения в центре заготовки скорость подачи автоматически снижается, затем снова увеличивается, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	30% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета 70% через два месяца (непосредственно перед отгрузкой с завода в Китае)
Срок поставки	3-5 месяцев после первой предоплаты (30%)
Наличие	Станок изготавливается под заказ
Самовывоз	г. Москва
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев